**滨城基地自动装车机供应商寻源公告**

滨化集团股份有限公司计划对滨城基地所需自动装车机进行供应商寻源，诚挚邀请资质全、实力强、信誉佳的单位前来报名，请有报名意向的单位在本公告规定时间内提交报名材料。相关招标信息公告如下：

一、招标项目基本情况：

货物名称：自动装车机

项目地址：山东省滨州市滨城区

货物数量：1台/套

技术要求：详见附件1

二、报名单位资格要求：

1.报名单位为中华人民共和国境内合法注册的独立法人，具有独立承担民事责任能力和独立订立合同的权利；

2.报名单位成立时间需满足2年；

3.报名单位注册资本1000万元人民币及以上；

4.报名单位具备营业执照，经营范围内包含相关产品销售内容；

5.具备增值税一般纳税人资格，可开具13%增值税专用发票；

6.报名截止日前报名单位未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单,且未被"信用中国"网站列入失信被执行人名单；

7.报名单位无影响自身的重大违法记录、法律诉讼和债务负担；

8.单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参与本项目的报名；

9.报名单位需满足自2023年至今至少3套（袋装）自动装车机业绩。

三、报名时间：

截止至2025年06月23日12：00

四、报名资料的提交：

1.请将以下报名资料（电子PDF版扫描件加盖红色公章）在报名截止日期前发送至招投标联系人电子邮箱或将纸质版报名资料在报名截止日期前送至招投标联系人地址处：

（1）资质证明材料（营业执照等资质文件电子扫描件或复印件均加盖公章）；

（2）公司情况介绍（含公司简介等），提供自2023年至少3套（袋装）自动装车机业绩并提供合同及对应发票等证明材料。

（3）法定代表人及被授权人身份证明（加盖公章）；

（4）法定代表人授权书（加盖公章）。

注：请报名单位所提交报名资料以“项目名称+单位名称+联系人姓名+联系方式”命名；一并提交公司联系人信息、报名信息表（见附件）。

2.意向单位未在规定时间内报名的，将会拒绝接收。

3.我公司将依据报名单位提供的报名资料进行审核，必要时对审核通过的单位进行实地考察。报名时的资料查验不代表资格审查的最终通过或合格。

五、联系方式：

招投标联系人员及地址：

王 煜 19854350861

电子邮箱：zhbb@befar.com

联系地址：滨化集团股份有限公司招标管理部（山东省滨州市滨城区黄河五路869号314室）

技术联系人员：刘 斌

联系方式：13256499197

六、发布公告的媒介：

本次供应商寻源公告同时在中国采购与招标网（https://www.chinabidding.com.cn）、山东省采购与招标网（www.sdbidding.org.cn）、SRM系统门户、滨化营销资讯等渠道发布。

七、附件：

附件1：技术要求

附件2：《法定代表人授权书》

附件3：公司联系人信息

附件4：报名信息表

招标管理部

2025年06月16日

附件1：技术要求

## 物料、包装、车辆技术参数：

1、物料名称：固体氢氧化钠（片状，含少量粉尘）。

2、工作环境温度：-20~40℃。

3、物料参数：物料重量：25kg/袋；

4、包装袋：袋形：一字型袋，材质：外层塑料编织袋、内层聚乙烯薄膜（包装袋表面平整、外袋无褶皱）

5、满袋尺寸：半自动包装产品（长：580-600mm宽：390-410mm高：140-180mm）全自动包装产品（长：650-670mm宽：450-470mm高100-120mm）。

6、托盘类型：双面、四方向叉，尺寸：1400mm×1200mm×150mm

7、安装地点：滨化集团股份有限公司滨城基地生产二部片碱仓库室外。

8、系统能力：装车能力：1600-1800包/小时·台（不含换车及寻车时间）输送机输送能力＞1600包/小时。

9、车型种类：平板车、低栏车、高栏车、拉筋车及常用车型。

10、过车高度4.2m，车辆长度17.5m（含车头）,其中车斗长度13m，宽度2.4m。

11、项目建设面积：30m\*8m。

## 设备技术要求：

1、机械及电气要求

1.1电机及减速机选择：SEW减速电机，电机防护等级为IP55；能效等级：二级及以上；绝缘等级：F级；温升：B级；

1.2电机接线盒内螺母均为铜螺母；

1.3电机不能采用铝制接线盒。

2、材质要求：整套设备主体材质为碳钢，外表面静电塑料喷涂处理，涂层厚度80~90μm；护板为304不锈钢材质，电机及动力传动系统防护罩（封闭式，无裸露部件）材质均为304不锈钢。

3、所有输送机传动链轮材质为20CrMnTi，渗碳淬火处理，链窝硬度不小于HRC60；传动链条材质为45Mn；

4、爬坡输送机采用耐酸碱花纹皮带；

5、所有皮带输送机均安装防跑偏装置且能实现变频控制；

6、输送机带调节支腿，材质：304不锈钢，调节高度：100mm，支脚方便固定，厚度：10mm；

7、输送机轴承品牌为NSK或SKF；

8、气动系统采用全不锈钢式接头，气源调节阀采用不锈钢材质，气源管材质：氟素树脂管，壁厚大于等于1mm；

9、输送机护板都可以独立左右调整；

10、甲方根据乙方提供的设备布局图，布置电源、气源接入点，甲方提供从现场配电室至装车机配电柜主电源；乙方提供配电柜、控制柜及到所有设备之间桥架（不锈钢桥架，厚度2mm）、接线箱、控制箱、动力线缆、控制线缆、仪表线缆、网线、气源管等**。**

11、自动装车系统与现有的拆垛机、摔包机、输送机及新增输送系统整合并实现拆、摔、装自动化；

12、对现有的托盘库控制系统进行改造，实现装车后空托盘自动回收堆叠，且堆叠数量不少于7个；

13、优化库后区输送系统，实现整垛空托盘顶升旋转，并输送至叉取位；

14、PLC可通过RS485通讯上传设备状态及数据；

15、夏季气温长期在40℃以上，要充分考虑机柜散热问题。

16、可根据车型自行计算垛型，装车不受拉筋影响;

17、具备运行中一套机械手夹爪故障，剩余机械手完成装车任务能力；

18、装车机系统预留ERP系统、无人值守系统接口；

19、装车机控制柜装配视频监控系统，包括破袋碱监控、装车过程监控，频存储不少于30天；操作柜安装至现有拆垛机操作平台处。

## 供货范围：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 自动装车机 | 装车能力1600-1800包/h | 台 | 1 |  |
| 2 | 输送系统 | 输送能力＞1800包/h | 套 | 1 |  |

附件2：《法定代表人授权书》

法定代表人授权书

本授权书声明：注册于中华人民共和国（注册地址）的（公司名称）授权（被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，以本公司的名义参与滨化集团股份有限公司组织的供应商入网、竞卖、招投标、商务谈判、合同签订等业务相关的活动，代理人在以上活动中以本公司的名义处理的一切与之有关的事务，我司均予以承认。被授权人无权转让授权。

代理人负责业务范围为：

本授权书于 年 月 日签字生效，在撤销授权的书面通知前，本授权书有效，被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

法定代表人（签字/ 盖章）：

被授权人（签字）：

公司名称（盖章）：

法定代表人身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| 正面 | 反面 |

被授权人身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| 正面 | 反面 |

附件3：

公司联系人信息

|  |  |
| --- | --- |
| 公司名称 |  |
| 联系人 |  |
| 电话 |  |
| 邮箱 |  |
| 保证金退还信息  （开户行及行号） |  |
| 保证金退还信息  （银行账号） |  |
| 公司名称（盖章） |  |

附件4：报名信息表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 公司注册资本 | 成立时间 | 被授权人 | 被授权人  联系电话 | 联系邮箱 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  | 明确制造周期 |