**滨化安通工程装备（山东）有限公司**

 **抛丸除锈机公开招标资格预审公告**

滨化集团股份有限公司计划对滨化安通工程装备（山东）有限公司所需抛丸除锈机进行公开招标，诚挚邀请资质全、实力强、信誉佳的单位前来报名，请有报名意向的单位在本公告规定时间内提交报名材料。相关招标信息公告如下：

一、招标项目基本情况：

货物名称：抛丸除锈机

项目地址：山东省滨州市滨城区黄河五路989号

货物数量：1套

技术要求：详见附件1

二、报名单位资格要求：

1.报名单位为中华人民共和国境内合法注册的独立法人，具有独立承担民事责任能力和独立订立合同的权利；

2.报名单位成立时间需满足五年；

3.报名单位注册资本500万元人民币及以上；

4.报名单位具备营业执照，经营范围内包含相关产品销售内容；

5.具备增值税一般纳税人资格，可开具13%增值税专用发票；

6.报名截止日前报名单位未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单,且未被"信用中国"网站列入失信被执行人名单；

7.报名单位无影响自身的重大违法记录、法律诉讼和债务负担；

8.单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参与本项目的报名；

9.具备辊道通过式抛丸清理机类似业绩不少于3项（近两年内）；

三、报名时间：

截止至2025年03月19日12：00

四、报名资料的提交：

1.请将以下报名资料（电子PDF版扫描件加盖红色公章）在报名截止日期前发送至招投标联系人电子邮箱或将纸质版报名资料在报名截止日期前送至招投标联系人地址处：

（1）资质证明材料（营业执照等资质文件电子扫描件或复印件均加盖公章）；

（2）公司情况介绍（含公司简介等），近两年辊道通过式抛丸清理机类似业绩至少3项，提供合同、发票等证明材料。

（3）法定代表人及被授权人身份证明（加盖公章）；

（4）法定代表人授权书（加盖公章）。

注：请报名单位所提交报名资料以“项目名称+单位名称+联系人姓名+联系方式”命名；一并提交公司联系人信息、报名信息表（见附件）。

2.意向单位未在规定时间内报名的，将会拒绝接收。

3.我公司将依据报名单位提供的报名资料进行审核，必要时对审核通过的单位进行实地考察。报名时的资料查验不代表资格审查的最终通过或合格。

五、联系方式：

招投标联系人员及地址：

王 煜 19854350861

电子邮箱：zhbb@befar.com

联系地址：滨化集团股份有限公司招标管理部（山东省滨州市滨城区黄河五路869号314室）

技术联系人员：王彬

联系方式：18105430302

六、附件：

附件1：技术要求

附件2：《法定代表人授权书》

附件3：公司联系人信息

附件4：报名信息表

招标管理部

2025年03月13日

附件1：技术要求

一、基本使用要求：

1.1 名称：辊道通过式抛丸清理机

1.2 最大清理范围：宽2500mm\*高450mm

1.3 加工对象：用于钢板、型材表面的抛丸除锈，提高工件表面涂敷附着力

1.4 环境条件：电源：380V±10%、50Hz±1；气源：压缩空气0.5-0.7Mpa；温度：-10~45℃；相对湿度：≤80%；连续工作时间：8小时。

二、被处理工件及要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 技 术 参 数 | 备 注 |
| 1 | 工件尺寸 | 钢板：宽度≤2500mm，厚度6~30mm，长度≤12000mm型材：槽钢、H钢、工字钢（最大430mm） | 材质：Q235B、Q345等 |
| 2 | 处理速度 | 钢板锈蚀程度A/B级：1~2m/min型材锈蚀程度A/B级：≤1m/min |  |
| 3 | 所用磨料 | ∮0.8～1.2mm铸钢丸或钢丝切丸 |  |
| 4 | 表面清理目的 | 清除表面氧化皮、锈层等附着物 |  |
| 5 | 表面质量等级 | 符合GB8923-88 A-B Sa2.5 级  | 表面清洁度 |
| 符合GB1031-83 Rz25-40μm | 表面粗糙度 |

三、设备主要技术性能要求

3.1 辊道输送系统：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 数量 | 技 术 规 格 及 参 数 | 备 注 |
| 1 | 输入辊道 | 1 | 长度：12m有效宽度：2500mm；辊距：≤600mm 载荷：≥1200Kg/m | 功率：4KW（变频调速）运行速度：0m/min～4m/min |
| 2 | 室内辊道 | 1 | 有效宽度：2500mm辊距：≤600mm载荷：≥1200Kg/m  | 与前后辊道共用减速机运行速度：0m/min～4m/min |
| 3 | 输出辊道 | 1 | 长度：12m有效宽度：2500mm；辊距：≤600mm 载荷：≥1200Kg/m | 功率：4KW（变频调速）运行速度：0m/min～4m/min |

3.2 抛丸清理系统：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 数量 | 技 术 规 格 及 参 数 | 备 注 |
| 1 | 前副室 | 1 | L×W×H=1800×3100×2500m |  |
| 2 | 抛丸室 | 1 | L×W×H=2000×3100×3200mm | ≥12mm轧制Mn13护板 |
| 3 | 后副室 | 1 | L×W×H=3400×3100×3470mm | 含滚刷+收丸+吹扫 |
| 4 | 进出料口 |  | W×H=2700×600mm |  |
| 5 | 抛丸器 | 8 | 抛丸量：8×180㎏/min投射速度：74m/s | 传动方式：电机直连电机功率：8×11kw易损件材质：‌[12Cr1MoV](https://www.baidu.com/s?rsv_idx=2&tn=baiduhome_pg&wd=12Cr1MoV&usm=1&ie=utf-8&rsv_pq=f051eb040000508c&oq=12cr1mov%E6%98%AF%E4%BB%80%E4%B9%88%E6%9D%90%E8%B4%A8&rsv_t=0b5duuIpVl+v7L9VRPR29jehGvhirQjcoFfmFUMeGizPwoIc6kBskbaXeWFIqNQli2BC&rsv_dl=re_dqa_generate&sa=re_dqa_generate) |
| 6 | 提升机 | 1 | 提升量：≥90T/h | 减速机功率：7.5KW，**带制动****聚酯线芯提升带****配弹丸补充装置** |
| 7 | 分离器 | 1 | 分离量：≥90T/h 分离区风速：4-5m／s | 溢流感应风选式减速机功率：4KW分离效果：＞99% |
| 8 | 横向螺旋 | 1 | 输送量：≥90T/h | 减速机功率:4KW |
| 9 | 纵向螺旋 | 1 | 输送量：≥90T/h | 减速机功率：7.5KW |
| 10 | 清扫系统（清扫系统参数可调整，必须达到清扫效果） | 1 | **滚刷+收丸+吹扫**滚刷直径Φ900mm | 滚刷减速机功率：3KW收丸螺旋减速机功率：2.2KW升降减速机功率：2×2.2KW高压风机功率： 18.5KW |
| 11 | 除尘器 | 1 | 通风量：27000m3/h | **沉降箱+旋风除尘+脉冲滤筒式除尘器**风机功率：30KW |
| 12 | 电控系统 | 1 | 主要电气元器件为正泰/西门子品牌，PLC、变频器为西门子品牌 |  |
| 13 | 压缩空气 |  | 气源压力：0.5～0.7MPa | 压缩空气消耗量：1m3/min |
| 14 | 粉尘排放 | ≤10mg/m3 |
| 15 | 设备噪声 | ≤93dB（A） |

3.3 斗式提升机技术要求

3.3.1 罩壳采用钢板折弯成型焊接结构。侧面应设有检修门，以维修、更换料斗。下罩壳的正面及侧面均安装有活动门，以维修下部传动，排除底部弹丸；

3.3.2 提升机的卸砂口一侧的斜板，采用65Mn板制作，防止每次落料时，部分物料回落到提升机中，这一部分弹丸冲刷提升机的侧壁；

3.3.3 应使用高强度及抗拉伸性能的聚脂线芯专用传动带；

3.3.4 唇口加厚耐磨料斗以进一步增加提升机的稳定性，并降低能耗；

3.3.5 提升机应设有皮带涨紧装置；

3.3.6 提升机减速机应装有制动机构，防止因停电、减速机热保护等事故引起皮带逆转而导致提升机下部堵塞；

3.3.7 提升机下部轴上应安装脉冲轮，可检测提升机的工作状态。如果在2.5秒内电机运转而下部轴不转，PLC将立即得到故障信号，停止设备的运转并产生报警输出，以保证设备的安全；

3.3.8 提升量留有10%余量。

3.4 丸砂分离器技术要求

采用满幕帘流幕式风选丸渣分离器，弹丸经分离后，合格弹丸中含废料量≤1%，废料中含合格弹丸量≤1%。

3.5 除尘系统技术要求（除尘参数为参考值，各厂家可自行设计，但必须环保达标，不需烟囱排放）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 单位 | 数值 |
| 脉冲反吹式滤筒除尘器 | 风机型号 |  | 4-72NO.5A |
| 风机功率 | kw | 15\*2 |
| 除尘效率 |  | ＞99.2％ |
| 全压 | pa | 2100 |
| 除尘风量 | m³/h | ≥15000\*2 |
| 滤筒数量 | 个 | 根据方案确定 |
| 过滤面积 | ㎡ | ≥630 |
| 滤筒材质 |  | 聚酯覆膜 |
| 过滤精度 | μm | 1 |
| 落灰方式 |  | 自动脉冲反吹 |
| 反吹控制 |  | 脉冲控制仪 |
| 排放方式 |  | 对空无烟囱 |

3.6 电气控制系统技术要求

3.6.1 配置完善的故障报警系统，具有故障诊断、显示和故障记录功能。

整套系统应设有自动/手动切换开关，可自动操作，设备各部件按预先编好的程序进行顺序运行；也可手动控制，便于调试人员对设备进行调整。

3.6.2 上下件辊道处设急停按钮，在发生危险时，方便操作人员在工件就近位置能够迅速停止产线工作。

3.6.3 针对生产过程中的危险环节具有警告功能。例如，利用蜂鸣器，指示灯等对危险性做出警告。针对生产过程中危险行为，设备设置急停功能。

3.6.4电控系统中设有电气互锁、自锁及安全防护功能，以保证设备的安全运行。

1. 开机动作联锁
2. 关机动作联锁
3. 各检测开关和相关的功能部件联锁
4. 各检修门开关和相关的运动部件联锁
5. 暂停：停止供丸，停止辊道
6. 输出辊道尾端工件检测光电开关：工件接触该开关，自动执行暂停程序
7. 设有各电机热报警监控，根据报警电机不同，程序自动处理停机的顺序。
8. 对螺旋输送器、分离器、提升机的速度实行监控，当某一部件的速度低于设定值时，程序将自动关闭供丸闸门，同时关闭本部件前一级（或多级）的运转部件运转，并同时报警指示。

四、提供主要功能部件和外购件制造厂家

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 功能部件和外购件名称 | 制造厂家 | 备注 |
| 低压电器 | 西门子/正泰 |   |
| 抛丸器电机 | 皖南电机/无锡东元/湘潭电机 |  |
| 风机 | 上海通用风机 |  |
| 减速机 | 江苏国茂或者江苏泰隆 |   |
| 抛丸器轴承 | 日本NSK  |   |
| 变频器 | 西门子 |   |
| PLC | 西门子 |  |
| 气动元件 | 亚德客 |  |
| 其它外购配套件 | 皆选用正规知名厂家产品 |  |

五、产品执行标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 标准名称 | 标准编号 |
| 1 | 抛喷丸设备 通用技术条件 | GB/T 23576-2009 |
| 2 | 大气污染物综合排放标准 | GB16297-1996 |
| 3 | 铸造机械噪声的测定方法 | GB/T25371-2010 |
| 4 | 工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件  | GB/T5226.1-1996 |
| 5 | 铸造机械 安全防护要求 | GB20905-2007 |

六、供方对质量负责的条件和期限

6.1 产品质量实行期限一年的保修。在保修期内，凡因正常使用出现的故障及损坏件(不包括易损件)，供方负责维修或更换；

6.2 在产品使用过程中若出现质量问题，公司在接到用户通知后24小时内通过给予答复，48小时内派出熟练技术人员维修，并做到“故障不排除不撤回”；

6.3 及时提供设备改进及维修技术方面的信息及资料；

6.4 质保期满后，卖方应向买方提供及时、优质的技术服务和备品备件供应；

6.5 保证及时充足的提供设备使用过程中的易耗、易损备件及模具图纸，并提供日常耗材的国内生产厂家资料；

6.6 卖方负责第一次开车所有所有配件及材料（钢丸等），配合指导设备安装，负责设备调试，设备正常运行后交付买方；

6.7出厂时设备配送部分易损件，详见下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 易损件 | 材质 | 所用位置 | 数量 |
| 1 | 叶片 | ‌[12Cr1MoV](https://www.baidu.com/s?rsv_idx=2&tn=baiduhome_pg&wd=12Cr1MoV&usm=1&ie=utf-8&rsv_pq=f051eb040000508c&oq=12cr1mov%E6%98%AF%E4%BB%80%E4%B9%88%E6%9D%90%E8%B4%A8&rsv_t=0b5duuIpVl+v7L9VRPR29jehGvhirQjcoFfmFUMeGizPwoIc6kBskbaXeWFIqNQli2BC&rsv_dl=re_dqa_generate&sa=re_dqa_generate) | 抛丸器 | 64 片 |
| 2 | 分丸轮 | ‌[12Cr1MoV](https://www.baidu.com/s?rsv_idx=2&tn=baiduhome_pg&wd=12Cr1MoV&usm=1&ie=utf-8&rsv_pq=f051eb040000508c&oq=12cr1mov%E6%98%AF%E4%BB%80%E4%B9%88%E6%9D%90%E8%B4%A8&rsv_t=0b5duuIpVl+v7L9VRPR29jehGvhirQjcoFfmFUMeGizPwoIc6kBskbaXeWFIqNQli2BC&rsv_dl=re_dqa_generate&sa=re_dqa_generate) | 抛丸器 | 8 件 |
| 3 | 定向套 | ‌[12Cr1MoV](https://www.baidu.com/s?rsv_idx=2&tn=baiduhome_pg&wd=12Cr1MoV&usm=1&ie=utf-8&rsv_pq=f051eb040000508c&oq=12cr1mov%E6%98%AF%E4%BB%80%E4%B9%88%E6%9D%90%E8%B4%A8&rsv_t=0b5duuIpVl+v7L9VRPR29jehGvhirQjcoFfmFUMeGizPwoIc6kBskbaXeWFIqNQli2BC&rsv_dl=re_dqa_generate&sa=re_dqa_generate) | 抛丸器 | 8 件 |

附件2：《法定代表人授权书》

法定代表人授权书

本授权书声明：注册于中华人民共和国（注册地址）的（公司名称）授权（被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，以本公司的名义参与滨化集团股份有限公司组织的供应商入网、竞卖、招投标、商务谈判、合同签订等业务相关的活动，代理人在以上活动中以本公司的名义处理的一切与之有关的事务，我司均予以承认。被授权人无权转让授权。

代理人负责业务范围为：

本授权书于 年 月 日签字生效，在撤销授权的书面通知前，本授权书有效，被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

法定代表人（签字/ 盖章）：

被授权人（签字）：

公司名称（盖章）：

法定代表人身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| 正面 | 反面 |

被授权人身份证复印件：

|  |  |
| --- | --- |
| 正面 | 反面 |

附件3：

公司联系人信息

|  |  |
| --- | --- |
| 公司名称 |  |
| 联系人 |  |
| 电话 |  |
| 邮箱 |  |
| 保证金退还信息（开户行及行号） |  |
| 保证金退还信息（银行账号） |  |
| 公司名称（盖章） |  |

附件4：报名信息表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 公司注册资本 | 成立时间 | 被授权人 | 被授权人联系电话 | 联系邮箱 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |