

废盐缓存、输送系统供应商寻源公告

滨州蓝润环境资源有限公司计划对国家区域性特殊危险废物集中处置中心项目废盐缓存、输送系统进行供应商寻源，诚挚邀请资质全、实力强、信誉佳的单位前来报名，请有报名意向的单位在本公告规定时间内提交报名材料。相关寻源信息公告如下：

一、招标项目基本情况：

项目名称：废盐缓存、输送系统

项目单位：滨州蓝润环境资源有限公司

项目地址：山东省滨州临港化工产业园，北海大街以北、东港七路以东

技术要求：详见附件 1

二、报名单位资格要求：

1、报名单位为中华人民共和国境内合法注册的独立法人，具有独立承担民事责任能力和独立订立合同的权利。

2、具备增值税一般纳税人资格，可开具 13%增值税专用发票。报名单位成立日期须满 2 年，注册资本不低于 1000 万元人民币。

3、具备营业执照、税务登记证、组织机构代码，或按照“三证合一”登记制度登记，执照有效；具备 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 ISO45001 职业健康安全管理体系认证。

4、报名单位经营范围内包含相关产品生产内容。

5、报名截止日前报名单位未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单，且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单(提供相应网站查询界面截图)。

6、报名单位具有类似的项目业绩不少于 1 份，类似项目业绩是指 2023 年 1 月 1 日以来（以合同签订时间为准）200 万元（含）以上的缓存料仓（含破拱装置）、S(Z)型双链刮板输送机设备业绩。

7、报名单位无影响自身的重大违法记录、法律诉讼和债务负担，单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参与本项目的报名。

8、本次招标项目不接受联合体投标，不得转包、分包。

三、报名时间：

截止至 2025 年 8 月 6 日 17：00

四、报名资料的提交：

1. 请将以下报名资料（电子 PDF 版扫描件加盖红色公章）在报名截止日期前发送至招投标联系人电子邮箱或将纸质版报名资料在报名截止日期前送至招投标联系人地址处：

（1）资质证明材料（营业执照、许可证等资质文件电子扫描件或复印件均加盖公章）；

（2）公司情况介绍（含公司简介等），提供类似的项目

业绩不少于 1 份,类似项目业绩是指 2023 年 1 月 1 日以来(以合同签订时间为准) 200 万元(含)以上的缓存料仓(含破拱装置)、S(Z)型双链刮板输送机设备业绩。须提供能证明符合业绩要求的合同和对应的验收报告、发票、技术协议等证明材料,提供买方联系人和联系方式,合同扫描件须至少包含:合同买卖双方盖章页、合同签订时间和业绩要求中的关键信息页;

(3) 法定代表人及被授权人身份证明(加盖公章);

(4) 法定代表人授权书(加盖公章);

(5) 提供最近三年无重大责任事故、无重大违法及违规行为、无重大行业处罚、惩戒等不良执业记录及不良反映承诺书。

注:请报单位所提交报名资料以“项目名称+单位名称+联系人姓名+联系方式”命名;一并提交公司联系人信息、报名信息表(见附件)。

2. 意向单位未在规定时间内报名的,将会拒绝接收。

3. 我公司将依据报单位提供的报名资料进行审核,必要时对审核通过的单位进行实地考察。报名时的资料查验不代表资格审查的最终通过或合格。

五、联系方式:

招投标联系人员及地址:

王经理 19854350862

电子邮箱：zhbb02@befar.com

联系地址：滨化集团股份有限公司招标管理部（山东省滨州市滨城区黄河五路 869 号 314 室）

技术联系人员：

高经理 13375438179

六、附件：

附件1：技术要求

附件2：《法定代表人授权书》

附件3：公司联系人信息

附件4：报名信息表

附件5：业绩统计表

招标管理部

2025 年 7 月 26 日

附件 1：技术要求

一、废盐缓冲料仓

缓存物料：常温颗粒状废氯化钠盐，粒径 $\leq 10\text{mm}$ ，含水率 $\leq 10\%$

容积：约 12m^3

数量：5 台

特殊设计：带破拱螺旋

运行时间：连续性运行 8000h/a

材质：料仓仓壁、破拱螺旋内螺管、破拱螺旋铰刀等与物料接触部位采用 316L 不锈钢；料仓支腿、破拱螺旋端板等不与物料接触部位采用 304 不锈钢。

破拱螺旋防护等级不低于 IP55，能效等级不低于 IE3，轴承采用 NSK/FAG/SKF 品牌，减速电机采用 SEW 品牌。

破拱螺旋相关设计参照 JB/T 7679-2019《螺旋输送机》规范要求。

二、无轴螺旋输送机

输送物料：常温颗粒状废氯化钠盐，粒径 $\leq 10\text{mm}$ ，含水率 $\leq 10\%$

输送能力： 19t/h 、 9.5t/h

运行时间：连续性运行 8000h/a

数量：双向无轴螺旋输送机 1 台、单向无轴螺旋输送机 6 台

输送机长度：1 台双向无轴螺旋输送机约 4.93m （端板到端板），2 台单向无轴螺旋输送机约 4.5m （进出料口中心距离），4 台单向无轴螺旋输送机约 4.11m （进出料口中心距离）。以上为初步设计，具体参数需根据详细设计确定。

材质：无轴螺旋叶片、衬板、壳体、法兰等与物料接触部位采用 316L 不锈钢；无轴螺旋支腿、筋板、端板等不与物料接触部分采用 304 不锈钢。

无轴螺旋防护等级不低于 IP55，能效等级不低于 IE3，减速电机采用 SEW 品牌，轴承采用 NSK/FAG/SKF 品牌。

相关设计符合 JB/T 12636-2016《无轴螺旋输送机》规范要求。

三、S(Z)型双链刮板输送机

输送物料：常温颗粒状废氯化钠盐，粒径 $\leq 10\text{mm}$ ，含水率 $\leq 10\%$

输送能力与距离：破碎装置一刮板 19t/h，长约 5.2m，高约 8.5m；破碎装置二刮板 21t/h，长约 5.2m，高约 8.5m；破碎装置三刮板 19t/h，长约 7.6m，高约 10m；输送 C 刮板 9.5t/h，长约 47.6m，高约 25.5m；输送 D 刮板 11.5t/h，长约 46.1m，高约 10m；输送 E、F 刮板 9.5t/h，长约 35m，高约 22m。以上为初步设计，具体参数需根据详细设计确定。

运行时间：连续性运行 8000h/a

刮板输送机的型式、基本参数（机槽宽度、机槽承载高度、刮板和链条的型式及应用、刮板链条名义速度、链条节距、输送效率等）根据详细设计按照国家标准进行选择。

刮板输送机防护等级不低于 IP55，能效等级不低于 IE3，减速电机采用 SEW 品牌，轴承采用 NSK/FAG/SKF 品牌。

相关设计符合 GB/T 44521-2024《刮板输送机 安全规范》规范要求。

附件 2：《法定代表人授权书》

法定代表人授权书

本授权书声明：注册于中华人民共和国（注册地址）的（公司名称）授权（被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，以本公司的名义参与滨化集团股份有限公司组织的供应商入网、竞卖、招投标、商务谈判、合同签订等业务相关的活动，代理人在以上活动中以本公司的名义处理的一切与之有关的事务，我司均予以承认。被授权人无权转让授权。

代理人负责业务范围为：

本授权书于 年 月 日签字生效，在撤销授权的书面通知前，本授权书有效，被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

法定代表人（签字/ 盖章）：

被授权人（签字）：

公司名称（盖章）：

法定代表人身份证复印件：

正面	反面

被授权人身份证复印件：

正面	反面

附件 3:

公司联系人信息

公司名称	
联系人	
电话	
邮箱	
保证金退还信息 (开户行及行号)	
保证金退还信息 (银行账号)	
公司名称 (盖章)	

附件 4:

报名信息表

单位名称	公司注册资本	成立时间	被授权人	被授权人 联系电话	联系邮箱	备注

附件 5:

业绩统计表（提供 EXCEL 格式）

序号	合同名称	合同双方单位名称	签订时间	合同金额	发票信息	备注
					发票号码/发票代码 开票日期/发票金额	